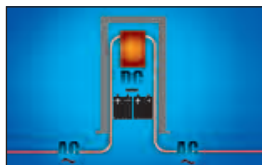


SISTEMA de INVERSORES Y RESERVA



reserva de la energía
hacia TODOS los componentes del sistema de control del acceso



distribución de la energía
durante la operación normal



cortacircuitos
seis interruptores de rama de 20 amperios proporcionan la protección para las cargas externas



dos baterías
Proporciona la energía de reserva para un sistema de control COMPLETO de acceso vehicular cuando la energía primaria (CA) falla

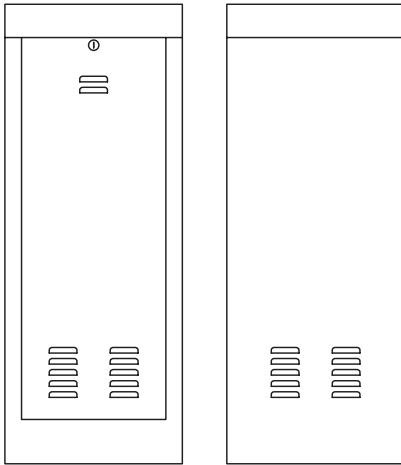
- Proporciona la energía de reserva para un sistema de control COMPLETO de acceso vehicular cuando la energía primaria (CA) falla
- Durante la operación normal, actúa como cargador de batería para mantener los niveles de voltaje apropiado de la batería
- También es un panel de distribución de energía, funcionando hasta seis (6) operadores de vehículos de puerta desde una sola unidad
- Mantiene la energía de reserva a todos los componentes del sistema de control de acceso incluyendo los operadores de vehículos de puerta, los circuitos de detección, los dispositivos secundarios de la prevención contra el atrapamiento, el sistema de la entrada telefónica, el sistema del acceso por tarjeta y los controles del RF, etc.
- Disponible en 3 grados de energía dependiendo de los requisitos de la carga máxima

CARACTERÍSTICAS

SOLUCIONES de CONTROL DE ACCESO



El inversor de la energía del modelo 2000 proporciona la energía de reserva para un sistema de control completo del acceso vehicular cuando la energía primaria (CA) falla. Esta capacidad mantiene un sistema de control de acceso totalmente operable durante interrupciones de la energía o de "brown-outs" y es ideal para los aeropuertos, las prisiones, los complejos de apartamentos, las comunidades encerradas, o cualquier otro uso de alta seguridad donde es crítico mantener un sistema de control del acceso operable.



2000 Inversor y Reserva de la Energía

18.625" W x 45.5" H x 17.25" D
47.3cm W x 115.5cm H x 43.8cm D

Especificaciones Generales

Eléctrico

Energía de continuo
@68°F (20°C)
1500W = 1500VA
2400W = 2400 VA
3600W = 3600 VA

Eficiencia
1500W = 94% máx
2400W = 95% máx
3600W = 95% máx

Corriente Máx de la Carga de CA
1500W = 12.5 A
2400W = 20 A
3600W = 30 A

Entrada de C.C.
21.6 hasta 31 VDC
24 VDC Nominal

Regulación del Voltaje

Máximo
± 5%, (± 2.5% típico)

Forma de Onda
Onda pura modificada

Factor de la Energía Permitido
0 a 1

Regulación de la Frecuencia
60 Hz ± .04%

Salida Estándar del Voltaje
120 VAC

Relé de al Transferecia
30 Amperios máx

Ambiente

Temperatura de Operación
32°F - 140°F, (0°C - 62°C)

Temperatura cuando esta Fuera-de-
Funcionamiento
-66°F - 168°F, (-55°C - 75°C)

El Aire Forzado Refrescado
es activado termal

DOORKING, INC.

120 Glasgow Avenue, Inglewood, California 90301 EE.UU. Tel: 310-645-0023 FAX: 310-641-1586 www.doorking.com

© 2006 Todos los derechos reservados. Las especificaciones del producto puede cambiar sin notificación. Rev 3/06

Cargador de la batería

10 Perfiles de Carga

Carga de la batería en tres etapas

Sonda de la Compensación de la Temperatura

(Incluida con el sistema)

Velocidad de la Transferecia

Cargador al Inversor
32 milisegundos

Inversor al Cargador
40 segundos

Nota: Al cambiar del inversor al cargador, el sistema esperaaproximadamente 40 segundos para asegurar que la fuente de la CA es estable.

Protección del Circuito

Entrada de la CA
30 amperios

Salida de la CA
Seis (6) circuitos de rama
20 amperios cada uno

Circuito de Control del Operador de la Puerta

Modos de Operación
Operación de continuo
Operación de abrir rápido

Control del Operador
Máximo 6

Características Avanzadas

Tres modelos de que escoger:
Modelos de 1500, 2400 y 3600 vatios

Salida modificada de la onda pura

Regulación de voltaje RMS

Tres etapas de cargar la batería

Protección contra cargar de más

Tiempo de la transferecia del modo del cargador al inversor de 32-milisegundos

120 VAC salida de voltaje estándar

Compensación de la temperatura

El gabinete tiene suficiente lugar para dos (2) baterías de ciclo profundo (no incluidas)

Baterías (no incluidas)

Dos baterías de 12 voltios, 100 amperios por hora (o más alto) cableados en serie para proporcionar entrada de 24 VDC al sistema. Las baterías de ciclo profundo son mejor equipadas para uso con este sistema. Las baterías son el depósito de gasolina para el modelo 2000. Cuanto más grande son las baterías, más tiempo puede mantener la operación el sistema antes de llegue hacer necesario recargar.

Inversor al Cargador

Al cambiar del inversor al cargador, el modelo 2000 espera aproximadamente 40 segundos para asegurar que la fuente de la CA es estable

Reglamentarios de Seguridad

Satisface las normas de seguridad de UL 1778

Listado ETL

Peso de Envío

Aproximadamente 100-125 libras (45.3-56.7 kg)

Garantía

Garantía de fábrica limitada de 2-años

Distribuido por:

MIEMBRO:

